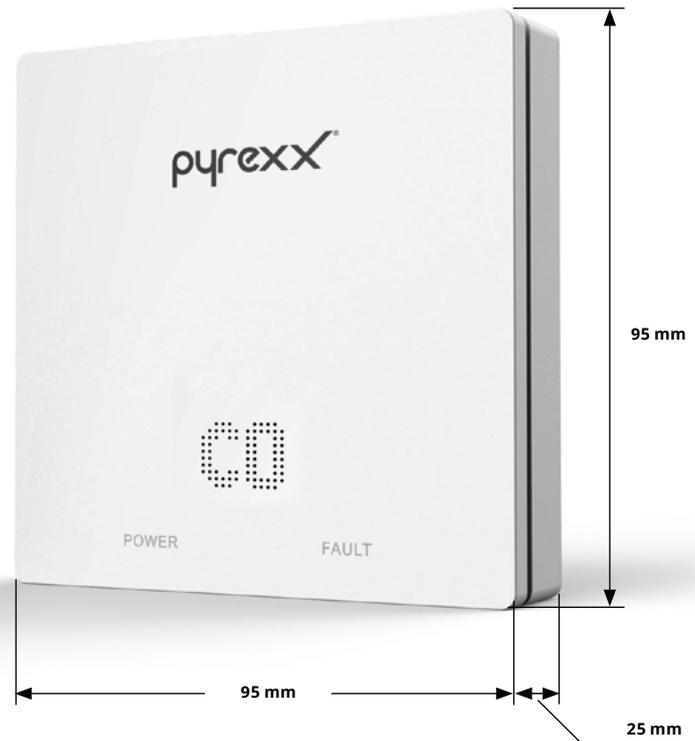


## TECHNISCHES DATENBLATT XCO100



<b>Modell:</b>	XCO100
<b>Detektortyp:</b>	Kohlenmonoxid
<b>Sensor-Technologie:</b>	Elektrochemischer Sensor
<b>EN konform:</b>	EN50291-1:2018 EN50291-2:2019
<b>CO-Alarmempfindlicheinstellung:</b>	50 PPM: Alarm zwischen 60 bis 90 Minuten 100 PPM: Alarm zwischen 10 und 40 Minuten 300 PPM: Alarm innerhalb von 3 Minuten
<b>Andere Konformitäten:</b>	RoHS, REACH
<b>Lebensdauer:</b>	10 Jahre
<b>Betrieb Umgebungsbedingung:</b>	Temperatur: -10 °C bis +45 °C Luftfeuchtigkeit: 25 bis 95% RH (nicht kondensierend)
<b>Lagerung/Transport Umgebungsbedingungen:</b>	Temperatur: -15 °C bis +50 °C Luftfeuchtigkeit: 20 bis 95% RH (nicht kondensierend)
<b>IP-Schutzart:</b>	IP44
<b>Spannungsversorgung:</b>	langlebige Lithium-Batterie, 3 V, versiegelt für die gesamte Lebensdauer des Produkts (kein Austausch erforderlich)
<b>Optische Anzeigen:</b>	Stromversorgung: grüne LED Alarm: rote LED (große Meldung) Störung: gelbe LED
<b>Akustische Anzeigen</b>	85 dB
<b>CO-Alarm Stummschaltung:</b>	ca. 10 Minuten
<b>Stummschaltung Batteriewarnung:</b>	ca. 9 Stunden
<b>Erfassungsbereich:</b>	max. 40 m <sup>2</sup> innerhalb eines Raumes.
<b>Abmessungen:</b>	95 mm × 95 mm × 25 mm
<b>Gewicht:</b>	120g
<b>Installation:</b>	Wandmontage, Decke