

## JACKE RANGER 2.0 HIGH-VIS

DIN EN ISO 15384:2020  
DIN EN 16689:2017

Wildland & TH



- Hoch sichtbar
- MOVE+ 3D Stretch Bewegungsfreiheit mit High Reach-Ärmelkonstruktion und Stretchzonen
- Hoch abriebfester, atmungsaktiver CeraHex Abrieb-schutz
- Unterarm-Belüftungsreißverschlüsse
- Ergonomischer Stehkragen
- MAXFLEX Funkgeräetasche links
- Abgeschrägte Brusttasche mit Lampenhalterung rechts
- Napoleontasche mit Reißverschluss
- Fronttaschen mit Reißverschluss
- Mikrofonhalterung beidseitig
- Blende mit Klettband
- Verlängertes Rückenteil
- Reißverschluss, um Jacke und Hose zu verbinden
- Ärmelsaum weitenverstellbar
- Segmentierte Reflexstreifen



### Lagenaufbau:

Obergewebe: 240 g/m<sup>2</sup>, 66 % Nomex®, 4% Kevlar®, 14% Viskose FR, 14% Wolle, 2% P140 Antistatikfaser

Kontrastgewebe: 225g/m<sup>2</sup>, 35% Modacryl, 33% Viskose FR, 30% Meta-Aramid, 2% Antistatikfaser

Elastisches Gewebe: 260 g/m<sup>2</sup>, 50% Nomex®, 50% Viskose FR - Spezialgarn mit Elasthan

### Bestellnummer:

186444 822 5915 schwarzblau-leuchtgelb

### Lieferbare Größen:

XS - XXL /Kurze Größen: KS-KXXL/

Lange Größen: LS - LXXL

### S-GARD®

Hubert Schmitz GmbH | Postfach 1301 | 52517 Heinsberg  
Lieferadresse Aphovener Straße 75 - 77 | 52525 Heinsberg  
Telefon +49(0)2452 9909-0 | Telefax +49(0)2452 9909-20  
info@s-gard.de | s-gard.de